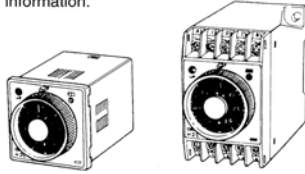


INSTRUCTION MANUAL

Model H2C MOTOR TIMER

This manual primarily describes precautions required in installing and wiring the timer. When using the timer, please refer to the pertinent catalog for detailed information.



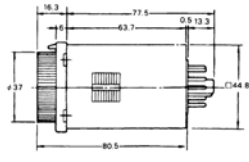
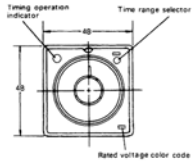
Gate City Osaki, West Tower 14F, 1-11-1, Osaki, Shinagawa-ku, Tokyo, 141-0032 JAPAN
OMRON Corporation 0383680-5H
 ©All Rights Reserved

AVAILABLE TYPES

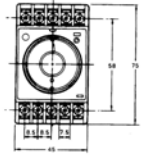
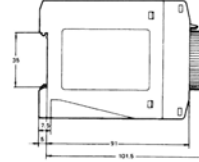
Operation/resetting system	Time-limit/self-resetting				Time-limit/self-resetting	
	Separate motor and clutch connection				Separate motor and clutch connection	
Terminal form	11-pin round socket	Front crew	11-pin round socket	Front crew	8-pin round socket	
Time-limit contact	SPDT		SPDT		SPDT	
Instantaneous	SPDT		SPDT		SPDT	
Equipped with timing operation indicator & moving pointer	Surface mounting	H2C	H2C-F	H2C-R	H2C-FR	H2C-8
	Track mounting	—		—		—
	Flush mounting	H2Cwith Y92F-30 adapter	—	H2C-R with Y92F-30 adapter		—
				H2C-8 with Y92F-30 adapter		H2C8R with Y92F-30 adapter

DIMENSIONS

• H2C, H2C-R, H2C-8, H2C-8R



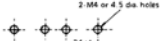
• H2C-F, H2C-FR



MOUNTING

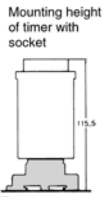
• Surface Mounting H2C(-R)

Mounting holes



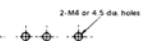
For a load current of 3A max., dimension L becomes 14mm min. with an interval of 0mm between timers.
 For a load current of 6A max., dimension L becomes 19mm min. with an interval of 5mm between timers.

Type PF113A track mounting socket



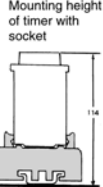
NOTE: Type PF113A can be used as a track mounting socket

Mounting holes



For a load current of 3A max., dimension L becomes 14mm min. with an interval of 2mm between timers.
 For a load current of 6A max., dimension L becomes 19mm min. with an interval of 5mm between timers.

Type P2CF11 track mounting socket



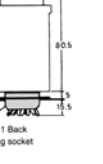
NOTE: Type P2CF11 can be used as a track mounting socket

Mounting holes



For a load current of 1A max., dimension L becomes 10mm min. with an interval of 0mm between timers.
 For a load current of 3A max., dimension L becomes 15mm min. with an interval of 5mm between timers.
 For a load current of 6A max., dimension L becomes 20mm min. with an interval of 10mm between timers.

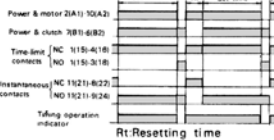
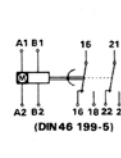
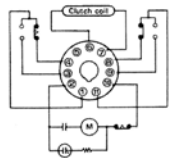
Type PL11 Back connecting socket



CONNECTION & TIMING CHART

Connection

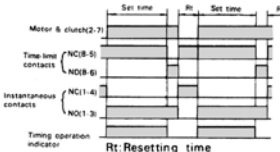
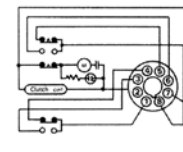
• H2C(-F)



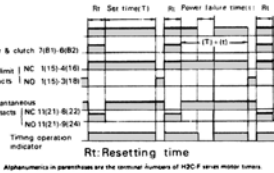
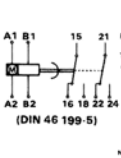
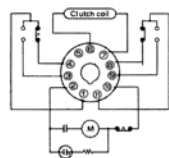
Timing Chart

Connection

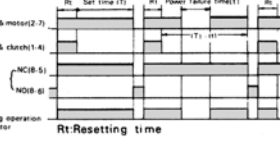
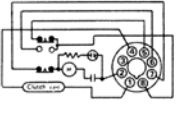
• H2C-8



• H2C-R(-FR)

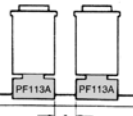


• H2C-8R



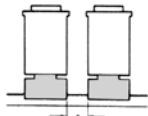
• Track Mounting

H2C(-R) (with PF113A)



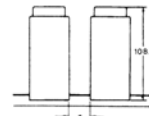
* For a load current of 3A max., neither spacer nor end plates is required. For a load current of 6A, one spacer or one end plates is required.

(with P2CF11)



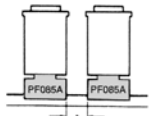
* For a load current of 3A max., neither spacer nor end plates is required. For a load current of 6A, one spacer or one end plates is required.

H2C-F



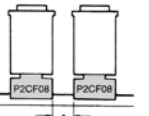
* For a load current of 1A max., neither spacer nor end plates is required. For a load current of 3A, one spacer or one end plates is required. For a load current of 6A max., two spacer or two end plates is required.

H2C-8(-8R) (with PF085A)



* For a load current of 3A max., neither spacer nor end plates is required. For a load current of 6A, one spacer or one end plates is required.

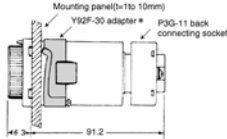
(with P2CF08)



* For a load current of 3A max., neither spacer nor end plates is required. For a load current of 6A, one spacer or one end plates is required.

• Flush Mounting

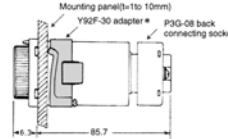
H2C(-R)



For a load current of 3A max., dimension L becomes 3mm min. with an interval of 0mm between timers.
 For a load current of 6A max., dimension L becomes 8mm min. with an interval of 05mm between timers.

NOTE: * The adapter can be mounted to the timer from any side of the timer housing since the adapter security notches provided on all the four sides of the housing.

H2C-8(-8R)



NOTE: * The adapter can be mounted to the timer from any side of the timer housing since the adapter security notches provided on all the four sides of the housing.

HINTS ON CORRECT USE

• How to Change Time Range

Change the positions of time range selector (A) with a round blade screwdriver or Allen wrench.

Be sure to tune the power off before changing the time specification. Changing the time range while the timer is in operation may result in malfunctioning of the timer.

• How to Select Power Frequency

Before using the timer, set the frequency selector located at the rear panel to the proper power frequency (50Hz or 60Hz). Note that if the frequency selector is set incorrectly, time measurement may not be performed accurately against the set time.

• Time Range

Five time ranges are available for each timer by turning the time range selector every 60 degrees.

Position of time range selector					
Time range code	A	B	C	A	B
1.25s. to 30s.	7.5s. to 3min.	1.25min. to 30min.	7.5min. to 3h.	1.25h. to 30h.	
0.2s. to 6s.	2s. to 60s.	0.2min. to 6min.	2min. to 60min.	0.2h. to 6h.	
0.5s. to 12s.	5s. to 120s.	0.5min. to 12min.	5min. to 120min.	0.5h. to 12h.	

• How to Mount Timer on Mounting Track

Mounting: First hook the portion (A) of the timer to the mounting track and then depress in direction (B).

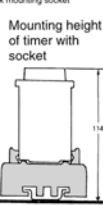
Dismounting: Pull out portion (C) with a round blade screwdriver and remove the timer from the mounting track.

Mounting holes



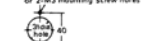
For a load current of 3A max., dimension L becomes 10mm min. with an interval of 0mm between timers.
 For a load current of 6A max., dimension L becomes 19mm min. with an interval of 5mm between timers.

Type P2CF-08 track mounting socket



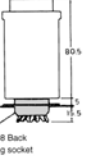
NOTE: Type P2CF-08 can be used as a track mounting socket

Mounting holes



For a load current of 1A max., dimension L becomes 10mm min. with an interval of 0mm between timers.
 For a load current of 3A max., dimension L becomes 15mm min. with an interval of 5mm between timers.
 For a load current of 6A max., dimension L becomes 20mm min. with an interval of 10mm between timers.

Type PL08 Back connecting socket

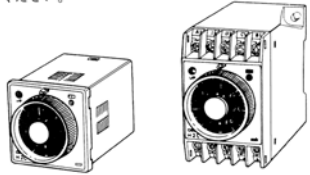


Be fore using the motor timer, please read the catalogs and/ or technical data books carefully to familiarize yourself with the correct use of the timer.

形H2C モータタイマ

取扱説明書

オムロン製品をお買い上げいただきありがとうございます。
この製品を安全に正しく使用していただくために、お使いになる前にこの取扱説明書をお読みになり、十分にご理解してください。
お読みになった後も、いつも手元においてご使用ください。



オムロン株式会社

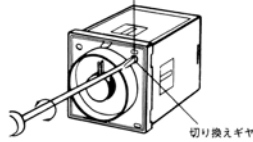
©All Rights Reserved

正しい使い方

1. 時間仕様の選定と切換方法

- 右記の表から、ご購入いただいたタイムシリーズの時間仕様をご確認ください。
- 時間仕様は最短レンジで出荷しています。切り換えギヤを時計方向へ回し、ご希望のレンジにセットしてください。
- 長時間レンジから短時間レンジへの変更は、切り換えギヤを反時計方向へ回し、ご希望のレンジにセットしてください。なお、時間仕様はタイマ本体の表面、右上部の窓枠に表示されます。

時間仕様表示窓

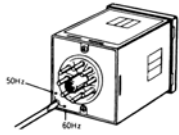


切り換えギヤ位置	①	②	③	④	⑤
Aシリーズ	表示: 30s	表示: 3m	表示: 30m	表示: 3h	表示: 30h
時間仕様	1.25秒~30秒	7.5秒~3分	1.25分~30分	7.5分~3時間	1.25時間~30時間
Bシリーズ	表示: 6s	表示: 60s	表示: 6m	表示: 60m	表示: 6h
時間仕様	0.2秒~6秒	2秒~60秒	0.2分~6分	2分~60分	0.2時間~6時間
Cシリーズ	表示: 12s	表示: 120s	表示: 12m	表示: 120m	表示: 12h
時間仕様	0.5秒~12秒	5秒~120秒	0.5分~12分	5分~120分	0.5時間~12時間

- タイムレンジの切り換えに⊖はドライバまたは六角棒スパナをご使用になり左図の要領で行ってください
- 時間レンジ変更後、1回目の時間は0.3%ほど長くなる場合がありますので留意ください。

2. 時間セット、出力

- ご使用になる地域の周波数に周波数切り換え機構を合わせて下さい。周波数切り換えはベース(ピン部)にある切り換え部(赤色)を⊖ドライバで180°回転させ切り換えてください。



- 動作時間のばらつき値は各時間レンジの最大目盛時間に対する%で表わしているため、セット時間を変えてもばらつき値の絶対値は変わりません。したがって、できるだけ最大目盛付近で使用できるように、時間仕様を考慮してください。

- 制御出力接点の負荷電流は、定格で示す適用負荷以下でご使用ください。定格以上の値でご使用されますと、接点寿命が著しく短くなります。
- 3Aを超えて通電される場合、放熱効果の点からタイマ同士の間隔には下表に示す値をとるようにしてください。



間隔: L (mm)

負荷*形式	1A以下	3A以下	6A以下
形H2C-8(R)	0以上	0以上	5以上
形H2C-F(R)	0以上	5以上	10以上

*AC200V cosφ=1 (抵抗負荷)

3. 使用環境、その他

- 連続通電でご使用になる場合、最小動作電圧が90%以下となるため、電圧変動範囲にご留意ください。
- 腐食性のガスの発生する場所、水、油のかかる場所、塵埃の多い場所、直射日光の当る場所でのご使用は避けてください。
- 振動、衝撃の大きい場所、あるいは振動、衝撃が常時加わる場所でのご使用は避けてください。
- タイマ本体の外装は有機溶剤(シンナー、ベンジンなど)強アルカリ、強酸性物質に侵されるためご注意ください。
- 制御盤に組み込まれた状態で電気回路と非充電金属部間の耐電圧試験・絶縁抵抗測定(定電圧レベルの入力端子についてはインパルス電圧試験)などをする場合は、①タイマを回路から切離すべくソケット

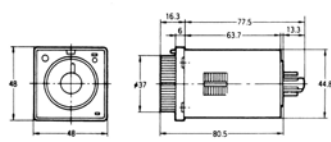
から引抜いてください。②端子部(ソケット)で全端子を短絡してください。(これは制御盤の一部の機器部品に耐圧、絶縁不良が生じたときに、試験電圧がタイマの電源端子間または入力端子間にまわり込み、タイマ内部回路を劣化破損させることを防止するためです)

■ご使用に際してのお願い

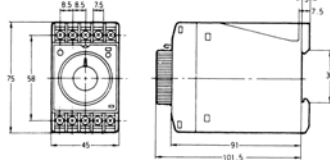
- 外装ケースは取りはずさないでください。次に示すような条件や環境で使用する場合は、定格、機能に対して余裕を持った使い方やフェールセーフなどの安全対策へのご配慮をいたたくとともに、当社営業担当者までご相談くださいようお願いいたします。
- ①取扱説明書に記載のない条件や環境での使用
- ②原子力制御・鉄道・航空・車両・燃焼装置・医療機器・娯楽機械・安全機器などへの使用
- ③人命や財産に大きな影響が予測され、特に安全性が要求される用途への使用

外形寸法

形H2C-8/形H2C-8R 表面取り付け



形H2C-F/形H2C-FR 表面取り付け

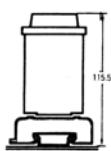


取り付け方法

- 取り付けについて
- 形H2C-8/H2C-8R
- 取り付け方向はとくに制限はありませんが、できるだけ水平方向で確実に取り付けてください。

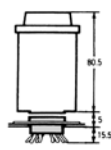
- 形PF085Aを使用する場合(形H2C-8(R)+形PF085A)

- (1)ソケットをパネル表面へねじ止めし、形Y92H-2取り付けフックをソケットに差し込んでください。
- (2)本体をソケットに差し込み、フックの先端を指先で押えてください。



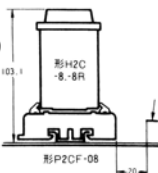
- 形PL08を使用する場合(形H2C-8(R)+形PL08)

- (1)ソケットをパネル表面から差し込んで取り付け、形Y92H-1取り付けフックをソケットと共にねじ止めしてください。
- (2)本体をソケットに差し込み、フックの先端を指先で押えてください。



- 形P2CF-08を使用する場合(形H2C-8(R)+形P2CF-08)

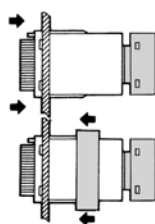
- (1)ソケットをパネル表面に取り付けて下さい。
- (2)タイマ本体をソケットに差し込み、ソケット本



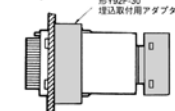
体に装着されたフックをタイマケースの横穴に挿入するよう指で押し込んで下さい。

(3)タイマを縦にならべてご使用の場合、フック部分を考慮してソケット、の上・下にて20mmほどの余裕をもたせておけば便利です。

- (形H2C-8(R)+アダプタ)埋込取付の場合
- (1)パネル表面からタイマを挿入、裏面から形Y92F-30埋め込み取り付けアダプタを押し入れて固定してください。

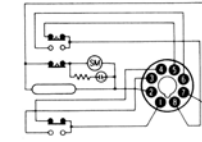


(2)振動のある場合、がたつきが気になる場合は形Y92F-30のねじを締めつけ、補強してください。

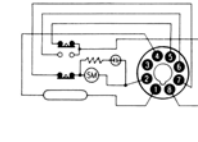


端子接続図

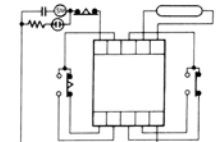
形H2C-8



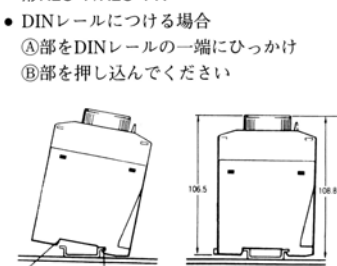
形H2C-8R



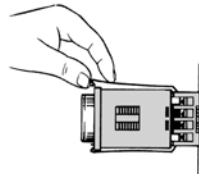
形H2C-F/H2C-F



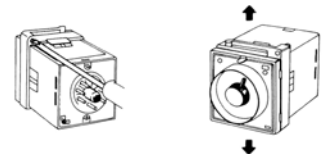
- (3)横に2個以上並べてご使用の場合はフックが上下になるように取り付けただけで、密着取り付けが可能です。
- 形H2C-F/H2C-FR
- DINレールにつける場合
- ①A部をDINレールの一端にひっかけ
- ②B部を押し込んでください



- 取りはずしについて
- 形H2C-8/H2C-8R
- 形PF085A、形PL08を使用の場合
- 人さし指でフックを押えながら、親指ではずしてください。

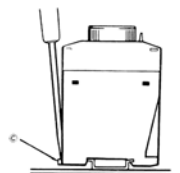


- (形H2C-8(R)+アダプタ)埋込取付の場合
- アダプタのねじをゆるめ、フックを拡げてアダプタをはずしてください。



形H2C-F/H2C-FR

- DINレールに取り付ける場合
- 取りはずす場合は、C部に⊖ドライバを差し込み引きはずしてください。



別売品

接続ソケット	埋め込み取り付けアダプタ
形PF085表面接続ソケット	Y92H-30
形P2CF-08表面接続ソケット	Y92H-70
形PL08表面接続ソケット	Y92H-71
形P2CF-08裏面ねじ締めソケット	セットリング
取り付けフック	Y92A-Y1
形Y92H-2取り付けフック(形PF085N用)	フロントカバー
形Y92H-1取り付けフック(形PL08用)	Y92A-48B